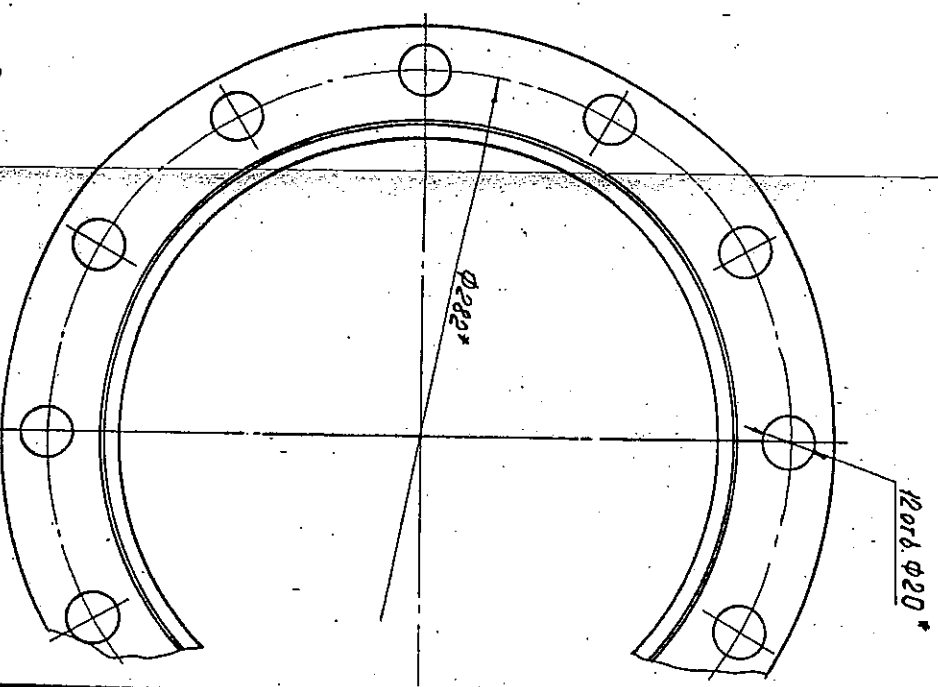
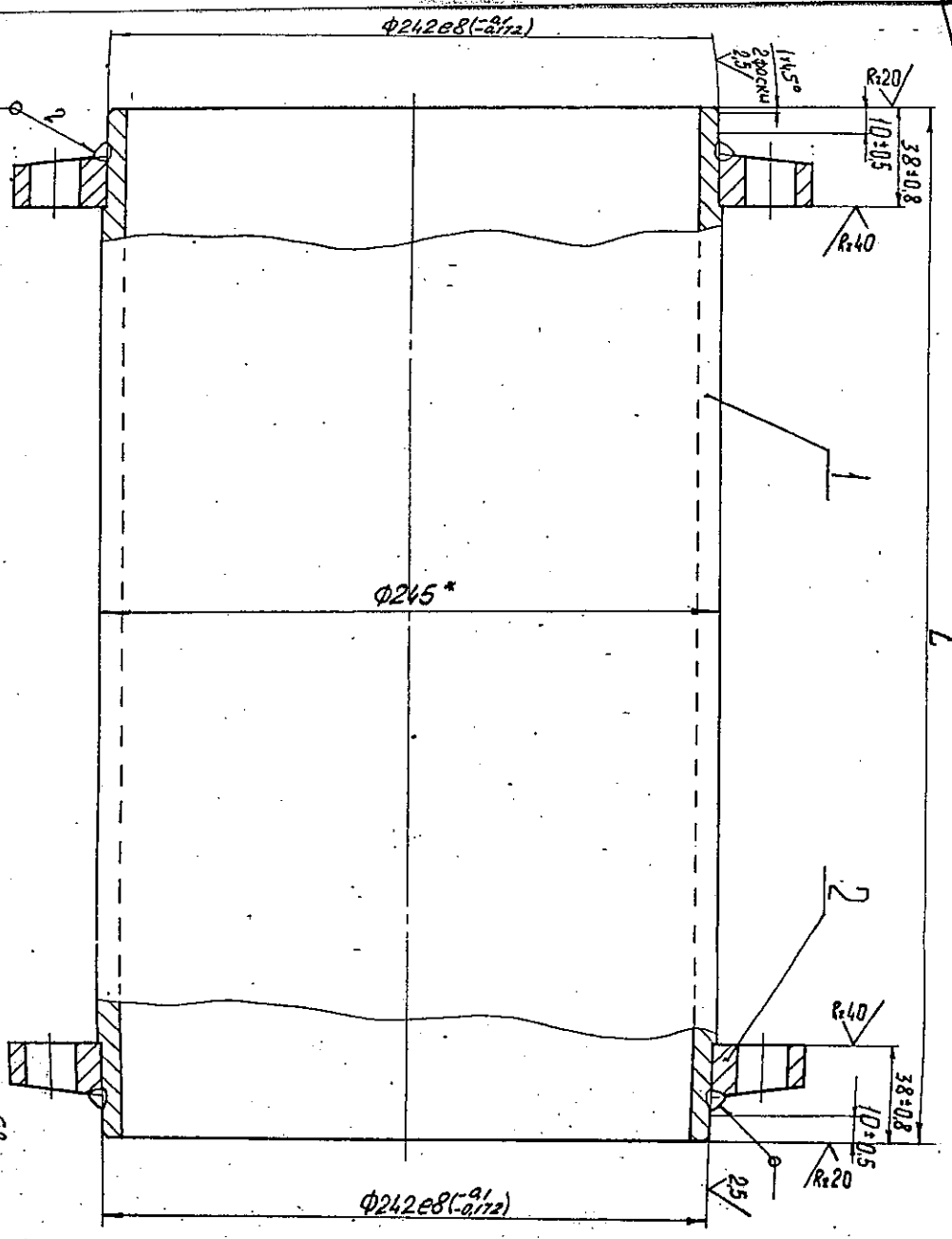


M 2.031.01.150

9705110.130.24  
М2.031.01.150.24



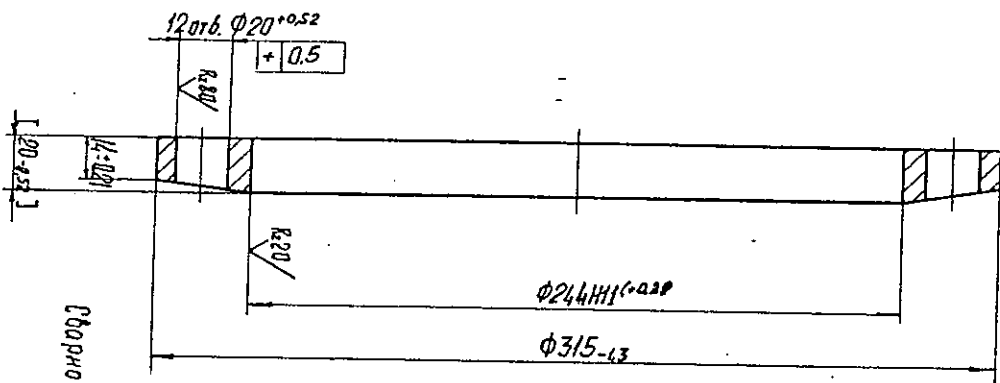
ГОСТ 5264-69-Т1 5

Обозначение	L	Масса кг
М2.031.01.150	408h12(-0.03)	29.8
-01	2560h12(-0.1)	142.4

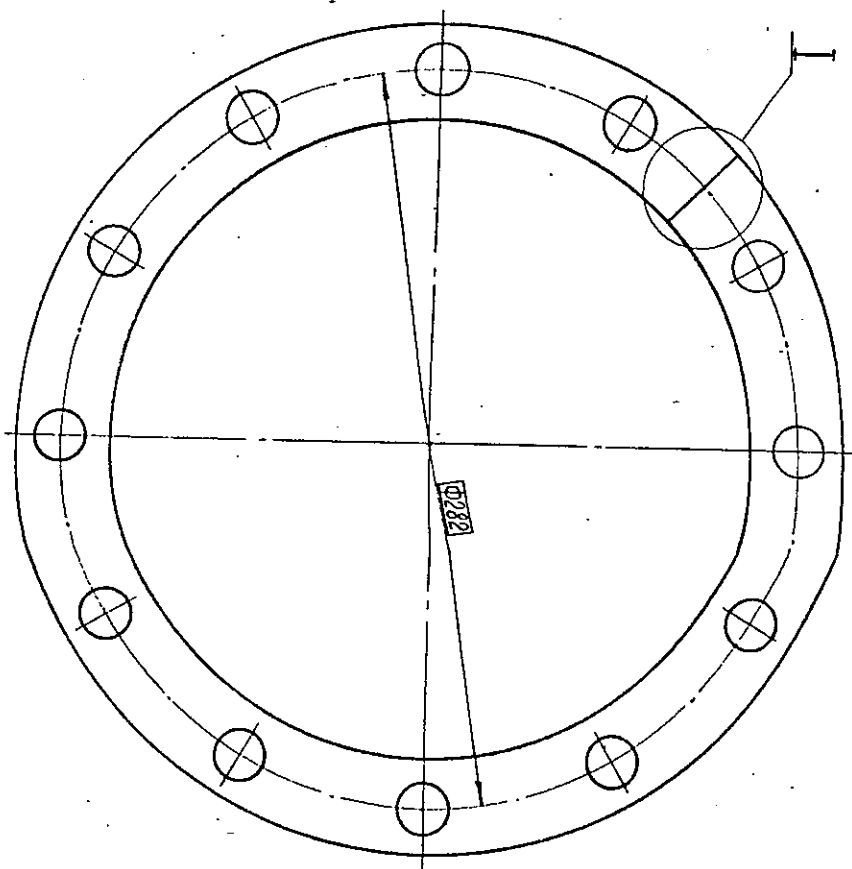
1. Сборка ручных электродабдов. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Наружные поверхн. покрасить эмалью серого цвета П-230 ГОСТ 64-77.
3. \* Разнорядная сборка.

Чертеж переработан с черт. Б.02.2с8 и Б.04с5.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Утвержден	Провер.	И. контр.	Удостовер.
В.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
М2.031.01.150СБ				
Труба				
капормая				
Лист	1	Масса	см.	Масштаб.
Лист		мбл.	1:2	
Сборочный чертеж				

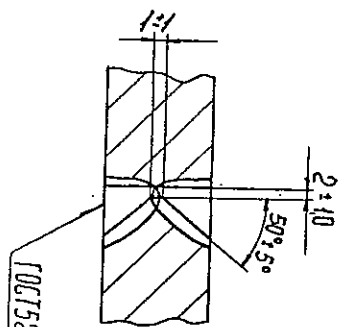


Шпираль Шпираль из нержавеющей стали



1. Обработка по размерам в [...] выполнить по черт. М2.031.01.150С5
2. Допускается изготовить деталь из стали 20Х45 ГОСТ 1005-76
3. Сборка ручная электродуговая. Электрод Э42-А ГОСТ 9467-75.

Чертеж передан с черт. 5.02.2024



ГОСТ 5264-69-С110

Изм.	Лист	№ докум.	Позиция	Дата
Разработ.	Рыжов	М2.031.01.152		
Провер.	Удальцов			
Т. контр.				
Н. контр.	Удальцов			

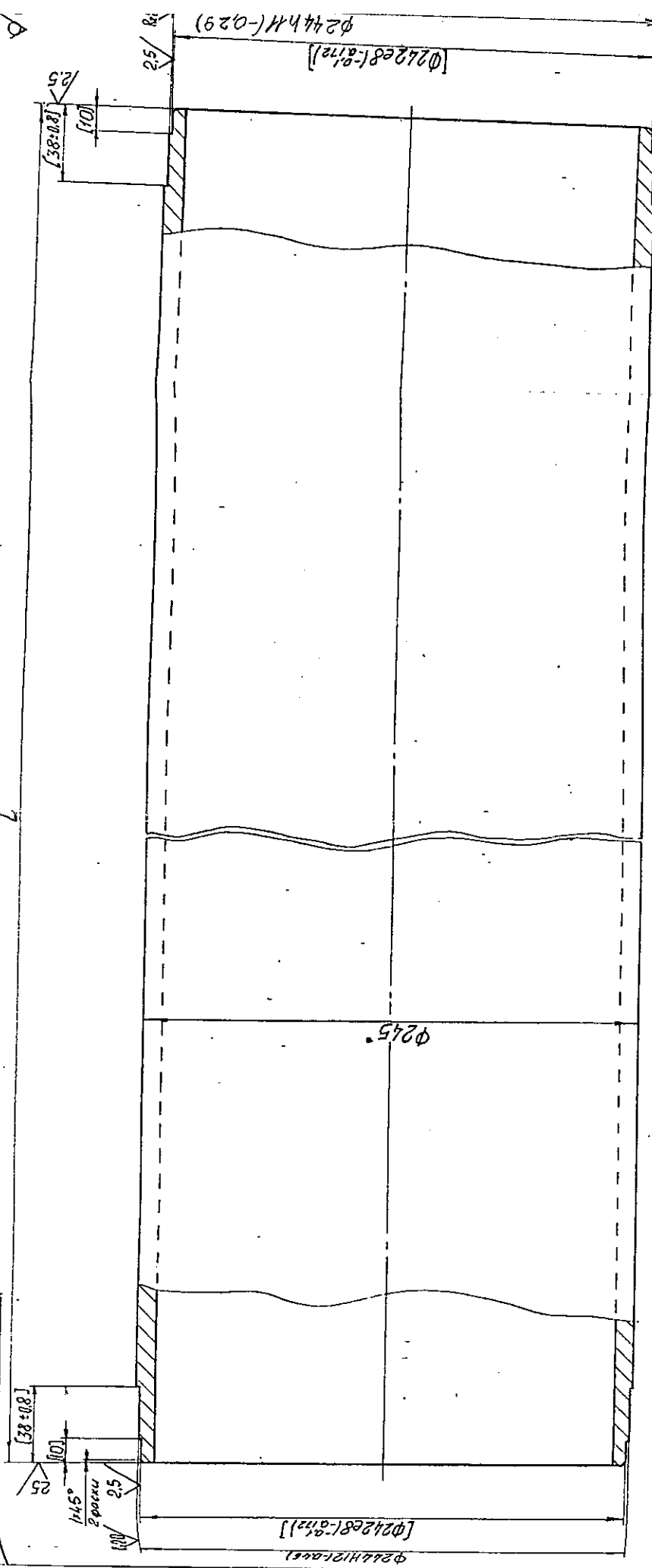
М2.031.01.152			Лист	Масштаб	Масштаб
Фланец			4.2	1:2	

См. 3	ГОСТ 280-74	Лист	Листов
-------	-------------	------	--------

М 2.031.01.151

7



Обработку по размерам в [ ] выполнять по черт. М 2.031.01.15006

Обозначение	L	Масса (кг)
М 2.031.01.151	[408H12(-0.03)]	214
-01	[2560H12(-2.1)]	1424

Чертеж переработан с черт. 5.04.001 и 5.02.201.

М 2.031.01.151				М 2.031.01.151			
Труба				Труба			
245,9				245,9			
ГОСТ 8732-70				ГОСТ 8732-70			